

MŰSZAKI ADATLAP 03.01.48-HUN



JUPOL Perfect

Prémium egyrétegű beltéri falfesték

1. Leírás, alkalmazás

A JUPOL Perfect a legmodernebb polimer kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló mosható beltéri falfesték. Alkalmas fal- és mennyezetfelületek új és felújító festésére, valamint egyes dekorációs technikák előállítására. A megszáradt filmréteg jó páraáteresztő, ellenáll a nedves dörzsölésnek (3. osztály) és teljesen matt megjelenésű. Megfelelő felületet képeznek a kiegyenlítő anyagokkal simított felületek, papír és rusztikus flies tapéták, rusztikus üvegszál-asztalozás tapéták, gipszkarton és szálerezítésű cement lapok, forgácslapok, vakolatlan beton, finom vakolatok, stb. A festéket rendkívül alacsony illékony szerves anyag (VOC) tartalom jellemzi, nehézfémeket nem tartalmaz.

2. Színárnyalatok

- Fehér (1001-es árnyalat)
- A JUB Home of Colours színekártya E-G, N, W betűkkel jelölt színárnyalataiban
- A JUB Favourite Feelings színekártya E-G betűkkel jelölt színárnyalataiban (a JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési helyeken)
- Pasztell színárnyalatokig színezhető DIPI Super color-ral (fehér festékhez max. 750 ml/15L) vagy sötétebb színárnyalatok esetén DIPI Koncentrat-tal (max. 100 ml/15L fehér festékhez)
- Bizonyos feltételek mellett a vevők egyéni igényei szerinti színárnyalatokban is kapható

A különböző árnyalatú festékeket tetszés szerinti arányban keverhetjük egymással.

3. Műszaki adatok

Csomagolás	5 l, 15 l
Sűrűség	~1,5 kg/dm ³
Illékony szerves vegyület tartalom (VOC)	< 1 g/l
EU VOC követelmény – kategória	A/a<30
Vízzel hígítás szárazanyag-tartalomban	10%

Vízzel hígítás térfogatban			~15%
Száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %		Tapintásra száraz	3h
		További megmunkálásra alkalmas	4-6h
Anyagszükséglet			120 ml/m² (egyrétegű felhordás esetén)
Ajánlott rétegszám			1-2
A megszáradt filmréteg tulajdonságai	EN 13300 szerinti besorolás	Nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás	Ellenálló, 3. osztály
		Fedőképesség	1. osztály
		kiadósság mellett	10m²/l
	Páraáteresztő-képesség EN ISO 7783-2	Fény	Matt
		μ, együttható	<175
		Sd-érték (d = 100 μm)	<0,023m 1. osztály (Magas páraáteresztő képesség)

4. Felhordási körülmények

A festés csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete legyen +5 °C és +35 °C között, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

5. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részekről, portól, olaj- és zsímaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyagokat normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) vastagság milliméterenként legalább 1 napig hagyjuk száradni illetve érni, betonfelületek esetén pedig a száradási idő legalább egy hónap. A festett felületekről eltávolítjuk a vízben könnyen és gyorsan oldódó festékrétegeket és olajfesték bevonatokat, lakkokat, zománcfestékeket. A falpenésszel fertőződött felületeket a festést megelőzően mindenképp fertőtlenítsük.

Q2 minőségben glettelt gipszkarton felületek festése esetén alapozó használata nem szükséges. Igényesebb alapfelületek esetén azonban megfelelő alapozó alkalmazását javasoljuk. Erre a célra a AKRIL Emulzió terméket ajánljuk, 1:1 arányban vízzel hígítva. Erősen nedvszívó és speciális alapfelületekhez használjuk a JUKOL Primer mélyalapozót, szintén 1:1 arányban vízzel hígítva.

Meglévő intenzív árnyalatú felületek festése esetén a AKRIL Emulzió alapozó használatát javasoljuk.

Felújító festés esetén és a festék diszperziós kiegyenlítő anyagokkal simított felületekre történő felhordása előtt alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

Az alapozókkal kapcsolatos műszaki információkért, kérjük olvassa el a műszaki adatlapot.

6. A festék előkészítése

Használat előtt a festéket csupán alaposan átkeverjük, amennyiben szükséges, a konzisztenciának megfelelő technikával és a felhordási feltételeknek megfelelően vízzel hígítjuk (lásd a fenti táblázatot).

Az összes falfelület átkenéséhez szükséges, ugyanolyan színárnyalatú festéket egy megfelelően nagy méretű

edényben kiegyenlítettük. Nagy kiterjedésű felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel még az egyrétegű felhordáshoz szükséges festékmennyiség sem biztosítható technikailag, akkor a kiegyenlítő edényben először legalább három kannányi festéket keverjünk össze. Amikor az így elkészített festék egyharmadát elhasználjuk, öntsünk egy újabb festéket az edénybe, és alaposan keverjük össze a többi festékkel, stb. Ugyanabból a gyártási sarzból származó hígítatlan fehér festéket nem kell kiegyenlíteni.

A festék bármilyen „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás stb.) festés közben tilos.

Azokban a helyiségekben, ahol a levegő viszonylag magas páratartalma miatt nagy valószínűséggel keletkezik kondenzvíz, és ezáltal a sarkokban, a szekrények mögött és egyéb helyeken nagy valószínűséggel jelenik meg a falpenész. A fal- és a mennyezetfelületek dekoratív védelme érdekében a festékhez adjunk hozzá 5 - 7,5 % (50 - 75 ml/l) -t.

Felhívjuk a figyelmet, hogy a JUBOCIDE Plus hozzáadásával a fedőképesség csökken.

7. A festék felhordása

A festéket diszperziós festékek felhordására alkalmas hosszúszerű műszörmé vagy textil henger hengerrel, illetve textil festőhengerrel (a szőrök illetve a szálak hossza 16 - 20 mm; használható természetes vagy műszörmé illetve különböző szintetikus szálakból poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon vagy poliészter készült textil), festőecsettel vagy szórással.

Az egyes falfelületeket a fal egyik szélétől a másikig megszakítás nélkül fessük. A standard hosszúszerű festőhengerrel vagy szórópisztollyal nem hozzáférhető felületeket (belső és külső sarkok, vágatok, szűk spaletták, stb.) megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre dolgozzuk ki.

A festék szórással is felhordható, javasoljuk a 615 méretű fúvóka (düzni) használatát, minimum 120 bar nyomás beállítása mellett.

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

8. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperhetjük vagy leporszívózhatjuk. A rátapadt port és egyéb foltokat pedig az általában használt univerzális háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával vagy szivaccsal történő enyhe dörzsöléssel távolítsuk el, majd tiszta vízzel mossuk le a felületet.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések a feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazzunk felújító festést, mely újabb bevonat felhordását jelenti két rétegben, az "A festék felhordása" fejezetben leírtak szerint. A kevésbé szennyezett felületek felújító festésekor az esetek többségében egy réteg is elegendő, mivel a festék rendkívül jó fedőképességű. Felújító festés esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

9. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a minőségét megőrzi: legalább 24 hónap.

10. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget. A JUB nem vállal felelősséget abban az esetben sem, ha a termékeink felhordásához használt alapfelületet nem megfelelően készítik elő, vagy ha a más gyártóktól származó anyagok nem megfelelő minőségűek. Abban az esetben, ha termékeinket az alapfelületen megmaradt régi bevonatokra vagy más gyártótól származó anyagokkal előkészített felületekre hordjuk fel, kötelező a kisebb felületekre történő tesztfelhordások elvégzése minden felhasználni tervezett JUB termék esetén, betartva a műszaki útmutatókban előírtakat, a teljes felületre kiterjedő munka megkezdése előtt.

Biztonsági intézkedések: Kövesse a termék biztonsági adatlapján található utasításokat.

A színárnyalat eltérhet a színkártyán levőtől vagy a mintától, a ΔE_{2000} együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – a JUB színkártyák árnyalatai esetén maximum 1,5, NCS és RAL színkártyák színárnyalatai esetén maximum 2,5. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A többi színkártya alapján készített festék a JUB-nál rendelkezésre álló bázisok és színező paszták legjobban hasonlító változata, ezért ebben az esetben a kívánt árnyalattól való együttes színbeli eltérés az előbbiekben feltüntetett garantált értéknél nagyobb is lehet. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, jobban vagy kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: TDS 185/26-čad, 2026.08.27